

QUEMADOR MEZCLA EN BOQUILLA



UN POCO ACERCA DE

Nuestro quemador de mezcla en boquilla.

1

Nuestros quemadores de mezcla en boquilla, pueden emplearse tanto en cámaras de combustión, como en ductos tanto en la succión como en la descarga de los ventiladores de procesos.

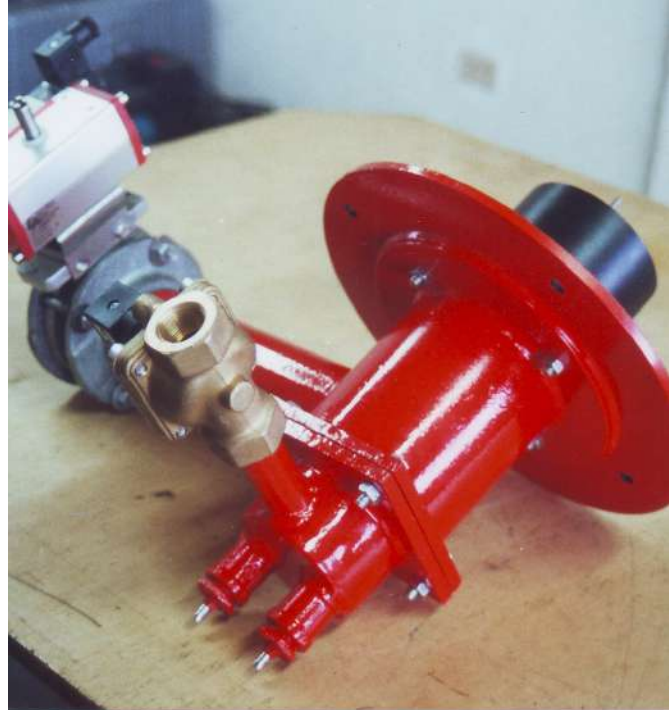
Los quemadores son excelentes incineradores de humo y partículas. Es decir, eliminan los contaminantes de los efluentes de chimenea .

Estos quemadores pueden ser contruidos con carcasa de fundición de acero o chapa de acero, Dentro de las capacidades del quemador están: 40 a 1000 kW, uso: aire frío, aire caliente, llama plana, aplicaciones de alta temperatura, longitud del quemador: 50 a 1000 mm, conexión de gas: rosca, conexión de aire: rosca o brida.

Conoce sus Aplicaciones

- Procesos de secado
- Calefacción
- Homogeneizado
- Cocción
- Deshidratado
- Curado
- Incineración de gases
- Pre calentamiento
- Secado de papel
- Pre moldeados de hormigón
- Moldes cerámicos
- Hornos de pre moldeado de fibra
- Máquinas de flexografía, e impresión en general
- Cabinas de pintura para vehículos
- Hornos de procesos a altas temperaturas, etc.

PUEDES CONFIAR TOTALMENTE EN NOSOTROS!



Datos técnicos

Solicita mas información si lo requieres.

Potencia
136.485,6 – 17.060.700 BTU/h

Temp. Max
600°C – 1,450°C

Combustible
Biogás, Propano y GLP

Posición del quemador
90° - Horizontal

Máxima longitud de llama
50 a 320 milímetro

Cámara de combustión
Encendido directo con piloto automático

Alimentación
Monofásico de 110/220 V, 3750 rpm, 50–60 Hz

Tipo
De mezcla en boquilla



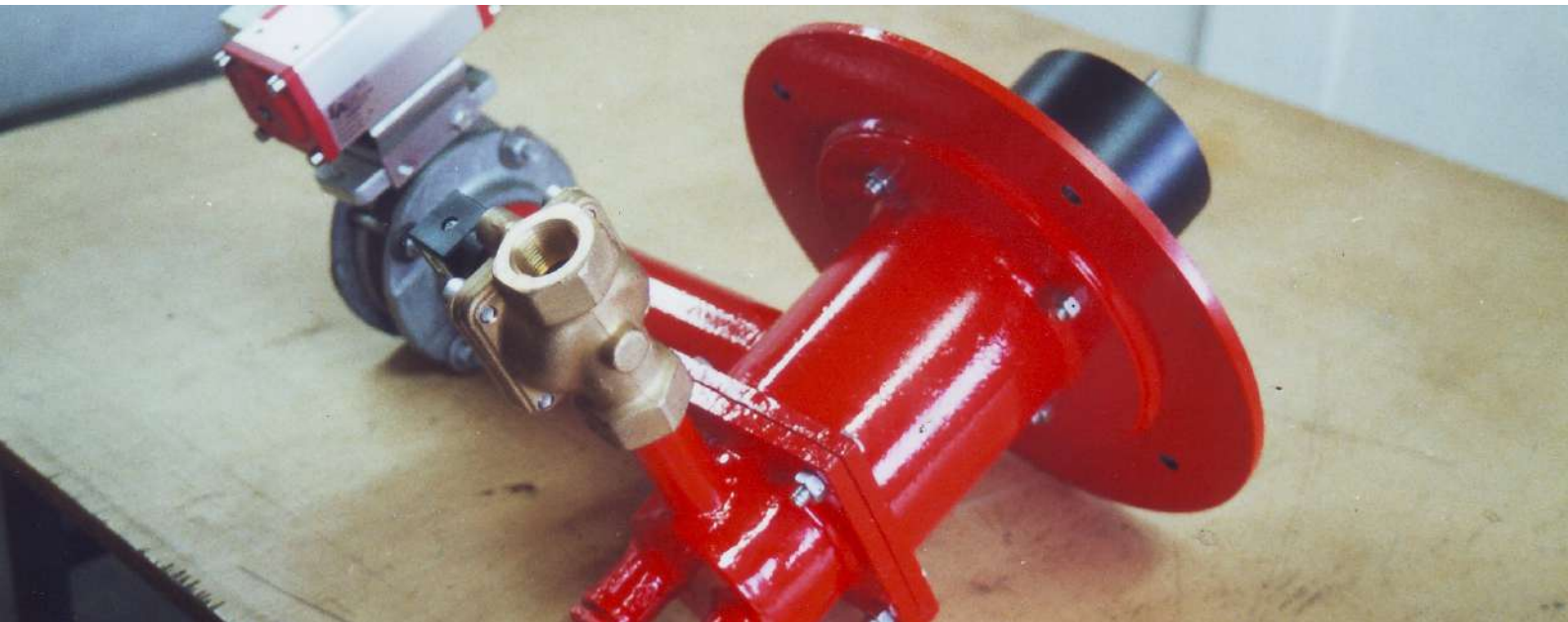
NOTA: El tren de gas que aquí aparece esquematizado, es solamente para uso didáctico, el verdadero tren de gas de este quemador está sujeto a parámetros que se adapten a entornos específicos

En la práctica los parámetros pueden variar debido a los siguientes factores:

- La altura del sitio de la instalación de los equipos con respecto al nivel del mar.
- La presión de la cámara de combustión.
- Variaciones en la presión de alimentación de gas en el quemador.
- Composición del aire de combustión inyectado al quemador.

NOTA:

- Las pruebas de los quemadores son realizadas a cero metros sobre el nivel del mar
- Se asume el GLP como mezcla de 50% propano y 50% butano.
- Variaciones en la temperatura del aire de combustión pueden modificar los resultados.
- Para efecto de pruebas se ha tomado la potencia con respecto al poder calorífico superior del combustible, a condiciones normales de presión y temperatura a una atmósfera(14,7 PSIA) y 70°F (21°C).

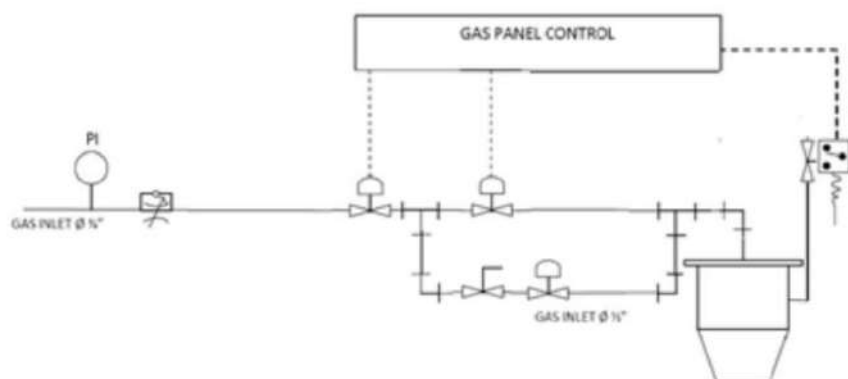


Cuáles son sus ventajas ?

- Admite amplias modulaciones de llama a aire constante, siendo el mínimo alcanzable el 4% de la capacidad máxima.
- Fácil instalación.
- Combustión 100% completa, sin formación de monóxidos.
- Llama de alta velocidad. este quemador produce una intensa corriente de gases calientes para penetrar completamente en la carga.
- ofrecer una precisa uniformidad de temperatura para una calidad de producto consistente y una eficiencia del sistema
- Beneficios de alta velocidad y eficiencia en todo su rango de operación.
- Encendido fiable.
- Usted elige el rango de capacidad, el tipo de cámara de combustión, el tipo de combustible, el tipo de rosca y los componentes de detección de llama que necesita para realizar el trabajo.



Esquema de tren de gas



- Los elementos instalados en el tren de válvulas del quemador varían según la capacidad del equipo, consultar con el proveedor los elementos que se incluyen en su referencia de equipo.
- Los quemadores TPI TECH de la línea Gas Brenner son configurados originalmente con tren de válvulas que se presentan en este documento. Consulte con su proveedor para un sistema diferente.
- Consulte con su proveedor el panel de control y el sistema de modulación que su proceso necesita.

Precaución

- Es peligroso utilizar quemadores sin la configuración adecuada de los elementos de detección de llama y los respectivos elementos de seguridad en el tren de válvulas. TPI TECH está en capacidad de entregar la información necesaria acerca de las normas que rigen la configuración de los equipos de combustión.
- Las emisiones del quemador dependen del diseño y la temperatura de la cámara, del tipo de combustible, la capacidad del quemador y el exceso de aire en el punto de operación.
- Toda la información fue tomada bajo pruebas de laboratorio a presión de cámara neutra(0.0" wc), otras presiones de cámara pueden modificar los resultados obtenidos

