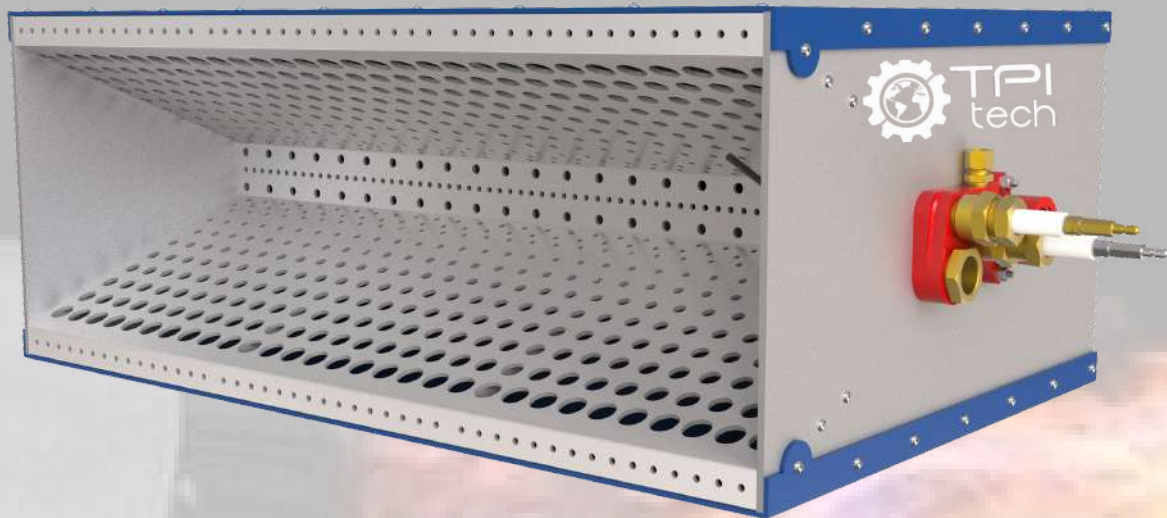


QUEMADOR CALENTAMIENTO DE AIRE



UN POCO ACERCA DE

Nuestro quemador para calentamiento de aire.

Nuestros quemadores para calentamiento de aire, son ideales para sistemas de horneado, secadores y para calentamiento indirecto de aire de proceso. En los cuales se requiere que el aire esté libre de aldehídos y de monóxido de carbono.

Los quemadores son excelentes incineradores de humo y partículas. Es decir, eliminan los contaminantes de los efluentes de chimenea .

Estos quemadores pueden emplearse tanto en cámaras de combustión, como en ductos tanto en la succión como en la descarga de los ventiladores de procesos.

Conoce sus Aplicaciones

- Procesos de secado
- Calefacción
- Homogeneizado
- Cocción
- Deshidratado
- Curado
- Incineración de gases
- Pre calentamiento
- Secado de papel
- Pre moldeados de hormigón
- Moldes cerámicos
- Hornos de pre moldeado de fibra
- Máquinas de flexografía, e impresión en general
- Cabinas de pintura para vehículos
- Hornos de procesos a altas temperaturas, etc.

PUEDES CONFIAR TOTALMENTE EN NOSOTROS!



Datos técnicos

Solicita mas información si lo requieres.

Potencia
30.000– 15.000.000 kcal/h

Temp. Max
600°C – 1,450°C

Combustible
Biogás, Propano y GLP

Aplicación
Para calentamiento de aire

Tipo
De mezcla en boquilla

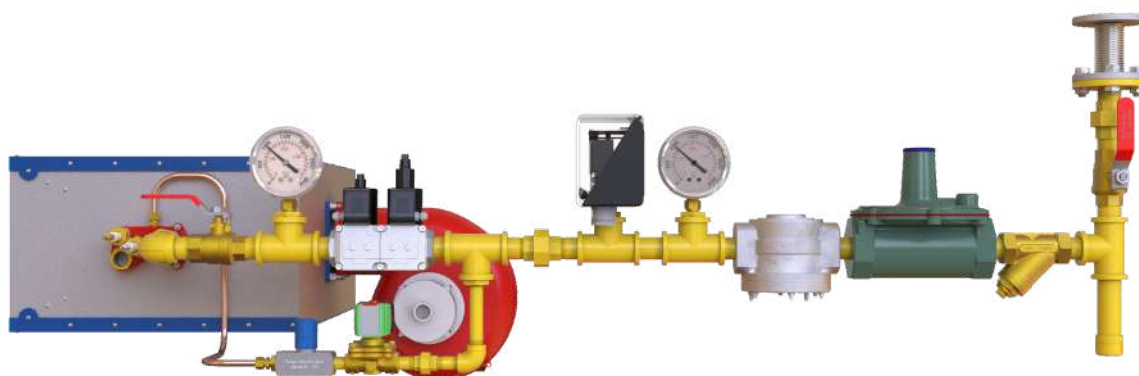
Máxima longitud de llama
600 mm a baja presión de gas

Características importantes
Bajo emisión de NOx y CO

Alimentación
Monofásico de 110/220 V, 3750 rpm, 50–60 Hz

Cámara de combustión
Encendido directo con piloto automático

Posición del quemador
90° - Horizontal



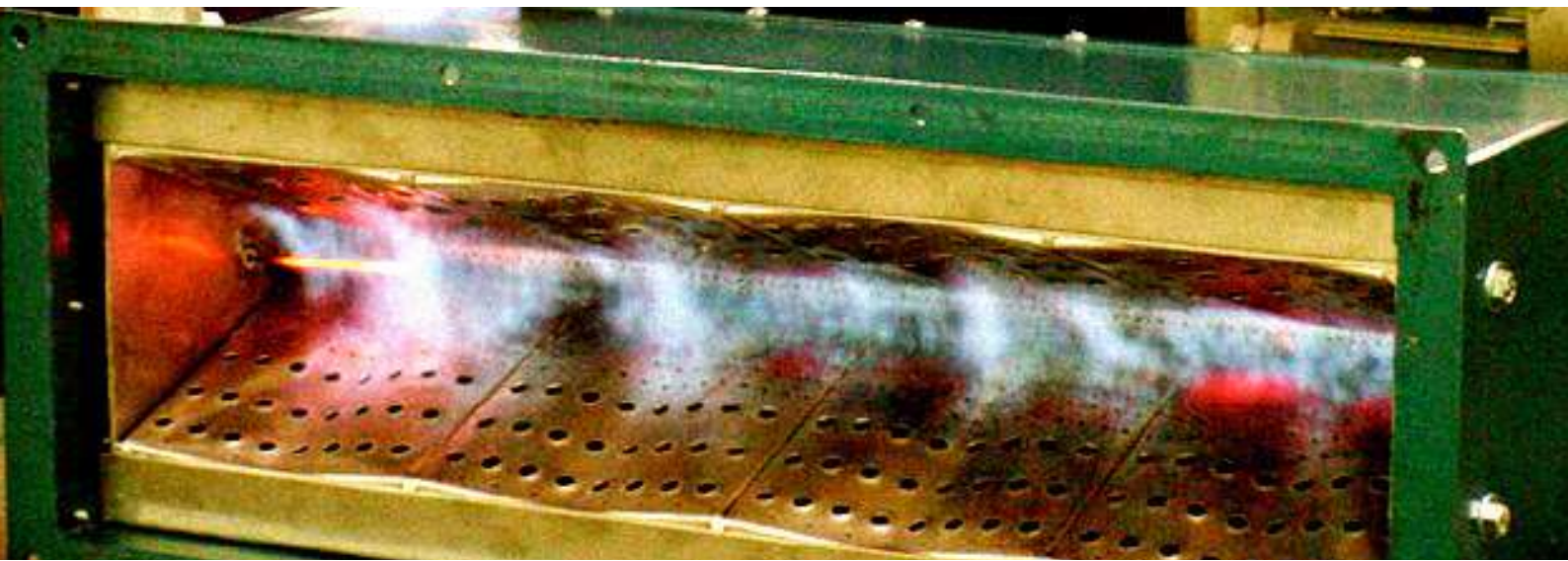
NOTA: El tren de gas que aquí aparece esquematizado, es solamente para uso didáctico, el verdadero tren de gas de este quemador está sujeto a parámetros que se adapten a entornos específicos

En la práctica los parámetros pueden variar debido a los siguientes factores:

- La altura del sitio de la instalación de los equipos con respecto al nivel del mar.
- La presión de la cámara de combustión.
- Variaciones en la presión de alimentación de gas en el quemador.
- Composición del aire de combustión inyectado al quemador.

NOTA:

- Las pruebas de los quemadores son realizadas a cero metros sobre el nivel del mar
- Se asume el GLP como mezcla de 50% propano y 50% butano.
- Variaciones en la temperatura del aire de combustión pueden modificar los resultados.
- Para efecto de pruebas se ha tomado la potencia con respecto al poder calorífico superior del combustible, a condiciones normales de presión y temperatura a una atmósfera(14,7 PSIA) y 70°F (21°C).

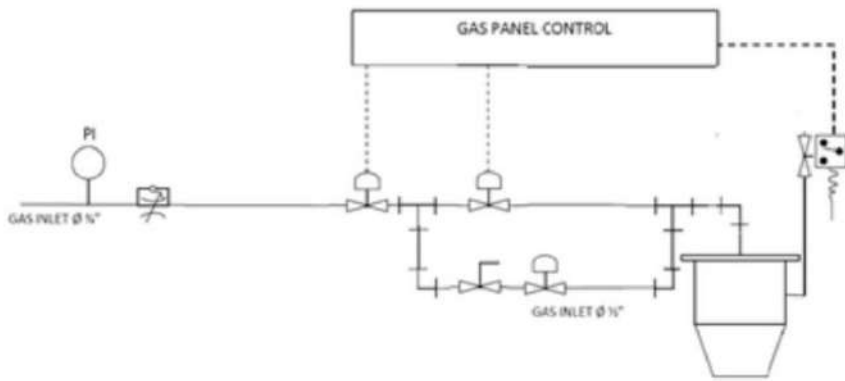


Cuáles son sus ventajas ?

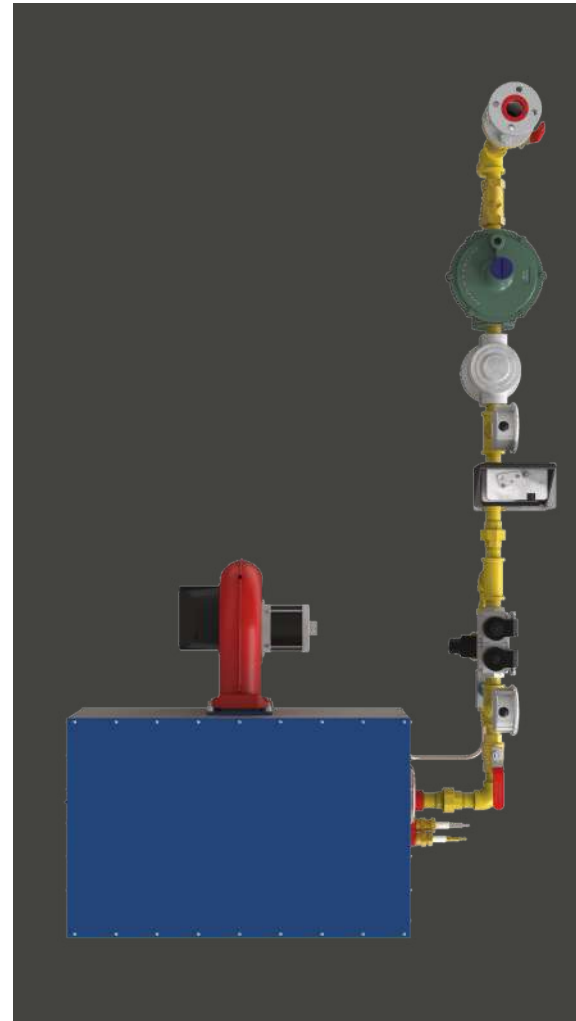
- No necesita cámaras de combustión. Diseñados para trabajar estables, tanto con muy altas como muy bajas velocidades de circulación de aire.
- Admite amplias modulaciones de llama a aire constante, siendo el mínimo alcanzable el 4% de la capacidad máxima.
- Fácil instalación.
- Temperatura homogénea en todo el volumen de aire circulante.
- El desarrollo de llama es sumamente corto y adherido a sus pantallas, aún en aquellos casos donde se los somete a grandes velocidades de circulación con grandes caudales de aire.
- Combustión 100% completa, sin formación de monóxidos.
- El resultante de su combustión es bióxido de carbono y vapor de agua, siendo además un sistema de bajo óxido nitroso.



Esquema de tren de gas



	GAS INTEL DIAPHRAGM GAS Ø 1/2 (SOLENOID GAS VALVE INLET)
	GAS INTEL DIAPHRAGM GAS Ø 1/2 (SOLENOID GAS VALVE INLET)
	GAS PRESOSTAT
	AIR PRESOSTAT
	PRESSURE INDICATOR
	REGULADOR DE PRESION DE GAS
	VALVULA DE BOLA O COKS VALVE



- Los elementos instalados en el tren de válvulas del quemador varían según la capacidad del equipo, consultar con el proveedor los elementos que se incluyen en su referencia de equipo.
- Los quemadores TPI TECH de la línea Gas Brenner son configurados originalmente con tren de válvulas que se presentan en este documento. Consulte con su proveedor para un sistema diferente.
- Consulte con su proveedor el panel de control y el sistema de modulación que su proceso necesita.

Precaución

- Es peligroso utilizar quemadores sin la configuración adecuada de los elementos de detección de llama y los respectivos elementos de seguridad en el tren de válvulas. TPI TECH está en capacidad de entregar la información necesaria acerca de las normas que rigen la configuración de los equipos de combustión.
- Las emisiones del quemador dependen del diseño y la temperatura de la cámara, del tipo de combustible, la capacidad del quemador y el exceso de aire en el punto de operación.
- Toda la información fue tomada bajo pruebas de laboratorio a presión de cámara neutra(0.0" wc), otras presiones de cámara pueden modificar los resultados obtenidos

